

## Gewindebohrerverlängerung DIN 377

Ausführung: gehärtet und geschliffen      Zur Verlängerung von Handgewindebohrern.  
Schaft: Vierkant nach DIN 10              Gleich großer Innen- und Außenvierkant.

Verpackungseinheit:  
einzeln in Kunststoffverpackung

Vierkant mm	Länge mm	für Handgewindebohrer			Artikel-Nr.	Preis / Stück €
		M	Ww	G		
2,1	60,0	M 1 - M 2,6	1/16 - 3/32	—	241 021	
2,7	80,0	M 3	—	—	241 027	
3,4	95,0	M 4	5/32	—	241 034	
4,9	110,0	M 5 - M 8	7/32 - 5/16	—	241 049	
5,5	115,0	M 9 - M 10	3/8	1/8	241 055	
7,0	125,0	M 12	1/2	—	241 070	
9,0	135,0	M 13 - M 16	9/16 - 5/8	1/4	241 090	
11,0	150,0	M 18	11/16 - 3/4	—	241 110	
12,0	155,0	M 20	13/16	1/2	241 120	
14,5	174,0	M 22 - M 24	7/8 - 15/16	5/8	241 145	
16,0	185,0	M 27 - M 28	1	3/4	241 160	
18,0	195,0	M 30 - M 32	1 1/8	7/8	241 180	



## Werkzeughalter mit Knarre

Ausführung: einstellbar links,                      Ideal zum Gewindeschneiden an schwer zu-  
rechts, fest    gänglichen Stellen. Mit Zweibacken-Spann-  
Schaft: verschiebbarer Quergriff              futter zum Spannen von Vierkantschäften.  
mit Rillen an beiden Enden  
Oberfläche: verchromt

Verpackungseinheit:  
einzeln in Kunststoffverpackung

Größe	Länge mm	für Handgewindebohrer			Artikel-Nr.	Preis / Stück €
		M	Ww	G		
1	85,0	M 3 - M 10	1/8 - 3/8	—	241 001	
2	100,0	M 5 - M 12	7/32 - 1/2	6 1/8	241 002	
10	250,0	M 3 - M 10	1/8 - 3/8	—	241 010	
20	300,0	M 5 - M 12	7/32 - 1/2	6 1/8	241 020	



## Verstellbare Windeisen DIN 1814

Ausführung: Gehäuse aus Zinkdruckguß      Ideal zum Gewindeschneiden an schwer zu-  
Spannbacken: gehärtet                              gänglichen Stellen. Mit Zweibacken-Spann-  
futter zum Spannen von Vierkantschäften. Mit  
Stahlgriffen, davon ein Griff abschraubbar.

Verpackungseinheit:  
einzeln in Kunststoffverpackung

Größe	Länge mm	für Handgewindebohrer			Artikel-Nr.	Preis / Stück €
		M	Ww	G		
0	130,0	M 1 - M 8	1/16 - 5/16	—	241 100	
1	180,0	M 1 - M 10	1/8 - 3/8	—	241 101	
1 1/2	180,0	M 1 - M 12	1/8 - 1/2	1/8	241 112	
2	280,0	M 3,5 - M 12	3/16 - 5/8	1/8 - 3/8	241 102	
3	380,0	M 5 - M 20	1/4 - 3/4	1/8 - 1/2	241 103	
4	500,0	M 11 - M 27	1/2 - 1	1/8 - 3/4	241 104	
5	700,0	M 13 - M 32	5/8 - 1 1/4	1/4 - 1	241 105	
6	1000,0	M 19 - M 38	3/4 - 1 1/2	1/4 - 1 1/4	241 106	
7	1200,0	M 25 - M 52	7/8 - 2	5/8 - 2 1/4	241 107	



## Kugelwindeisen

Ausführung: Gehäuse aus Zinkdruckguß Ideal zur schnellen Aufnahme von Gewindebohrern.  
 Schaft: Vierkant nach DIN 10

1.6

Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Größe	Länge mm	für Handgewindebohrer			Artikel-Nr.	Preis / Stück €
		M	Ww	G		
0	200,0	M 1 - M 4	1/16 - 5/32	—	241 200	
1	200,0	M 3,5 - M 8	5/32 - 5/16	—	241 201	
2	240,0	M 4 - M 10	5/32 - 3/8	—	241 202	
3	300,0	M 5 - M 12	7/32 - 1/2	—	241 203	
4	340,0	M 9 - M 12	3/8 - 5/8	—	241 204	
5	450,0	M 12 - M 20	1/2 - 13/16	—	241 205	
6	650,0	M 18 - M 27	11/16 - 1	—	241 206	



## Schneideisen-Halter DIN 225

Ausführung: Gehäuse aus Zinkdruckguß Zur Aufnahme geschlossener und geschlitzter Schneideisen nach DIN EN 24231. Mit Stahlgriffen, davon ein Griff abschraubbar und 5 Schrauben zur Befestigung des Schneideisens.  
 Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Größe	Dicke mm	Länge mm	für Schneideisen			Artikel-Nr.	Preis / Stück €
			M + MF	Ww	G		
16	5,0	160,0	M 1 - M 2,6	1/16 - 3/32	—	242 165	
20	5,0	200,0	M 3 - M 4	1/8 - 5/32	—	242 205	
20	7,0	200,0	M 4,5 - M 6	3/16 - 1/4	—	242 207	
25	9,0	224,0	M 7 - M 9	5/16	1/16	242 259	
30	11,0	280,0	M 10 - M 11	3/8 - 7/16	1/8	242 3011	
38	10,0	315,0	MF 12 - MF 14	—	1/4	242 3810	
38	14,0	315,0	M 12 - M 14	1/2 - 9/16	—	242 3814	
45	14,0	450,0	MF 16 - MF 20	—	3/8 - 1/2	242 4514	
45	18,0	450,0	M 16 - M 20	5/8 - 3/4	—	242 4518	
55	16,0	560,0	MF 22 - MF 24	—	5/8 - 3/4	242 5516	
55	22,0	560,0	M 22 - M 24	7/8 - 1	—	242 5522	
65	18,0	630,0	MF 27 - MF 36	—	7/8 - 1	242 6518	
65	25,0	630,0	M 27 - M 36	1 1/8 - 1 3/8	—	242 6525	
75	30,0	740,0	M 38 - M 42	1 1/2 - 1 5/8	—	242 7530	
75	20,0	740,0	MF 38 - MF 42	—	1 1/8 - 1 1/4	242 7520	
90	36,0	900,0	M 45 - M 52	1 3/4 - 2	—	242 9036	
90	22,0	900,0	MF 45 - MF 52	—	1 3/8 - 1 5/8	242 9022	
105	36,0	975,0	M 54 - M 63	2 1/4 - 2 3/4	—	242 10536	
105	22,0	975,0	MF 54 - MF 63	—	1 3/4 - 2	242 10522	

