



# Fügen von Welle-/Nabe-Verbindungen

- Hochfeste Klebstoffe – hohe Lastübertragung möglich
- Überbrückung des Passungsspiels – verhindert Passungsrost
- Gutes Spaltfüllvermögen auch für mittlere Toleranzen
- 100-prozentiger Oberflächenkontakt – Kräfte werden gleichmäßig auf die gesamte Fügefläche übertragen

## Ist die Verbindungsstelle ausgeschlagen?

### Praktische Hinweise:

- Oberflächen vor dem Produktauftrag mit Schnellreiniger Loctite® 7063 reinigen
- Falls das Fügeprodukt bei einer Temperatur von unter 5 °C verwendet wird, Oberflächen mit Loctite® 7240 (Aktivator) vorbehandeln
- Rückstände von Waschlaugen oder Schneidölen mit heißem Wasser entfernen

### Lösung

Ja  
(Spalte bis 0,5 mm)

Ja

Flüssig

**660**  
(mit Aktivator 7240)

**641**

Benötigte Festigkeit	Hoch	Mittel
Handfestigkeit <sup>1</sup>	20 min.	30 min.
Klebespalt	Bis 0,5 mm	Bis 0,1 mm
Temperaturbeständigkeit	150 °C	150 °C
Gebindegröße	50 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml

<sup>1</sup> Bei Raumtemperatur an Stahl.

## Anwendungsbeispiele



**Loctite® 660**  
(Verwendung mit Aktivator Loctite® 7240)  
Ideal zur Reparatur ausgeschlagener/ abgenutzter Lagersitze, Wellen, Buchsen und Paßfedern. Großes Spaltfüllvermögen.  
P1 NSF Reg. No.: 123704.



**Loctite® 641**  
Empfohlen für zylindrische Teile die kontinuierlich gewartet und ggf. demontiert werden müssen wie z.B. Befestigung von Lagern auf Wellen oder in Lagergehäusen.



	Nein (Spalte bis 0,25 mm)		
	Müssen die Teile später zu Wartungsintervallen wieder demontierbar sein? z.B. Lager		
	Nein		
	Temperaturen über 150 °C?		
	Ja (bis 175 °C)	Nein	
		Spaltmaß	
Halbfest		Bis 0,25 mm	Bis 0,1 mm
<b>668</b>	<b>648</b>	<b>638</b>	<b>603</b> (verbessertes 601)
Mittel	Hoch	Hoch	Hoch
30 min.	5 min.	8 min.	8 min.
Bis 0,15 mm	Bis 0,15 mm	Bis 0,25 mm	Bis 0,1 mm
150 °C	175 °C	150 °C	150 °C
9 g, 19 g Stick	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml



**Loctite® 668**  
**Medium Strength Retaining Stick**  
 Mittelfester Fügeklebstoff als Stick  
 Praktisch anzuwenden. Geeignet bei schwer zugänglichen Klebestellen – über Kopf, unter oder um Maschinen herum – oder für Teile, die nicht bewegt werden können. Empfohlen als universelles Fügeprodukt mit mittlerer Festigkeit.



**Loctite® 648**  
 Universelles Fügeprodukt mit gutem Spaltfüllvermögen, schneller Handfestigkeit und ausgezeichneter Temperaturbeständigkeit. Zur Befestigung von Lagern, Wellen etc.



**Loctite® 638**  
 Spezielles Fügeprodukt mit sehr großem Spaltfüllvermögen. Zur Verklebung von Teilen, die in Getrieben, an Flaschenzügen oder ähnlichen Anwendungen eingesetzt werden. Mit KTW-Empfehlung für Kalt- und Warmwasser.  
**P1 NSF Reg. No.: 123010.**  
**WRC Approval 9909511**



**Loctite® 603**  
**(verbessertes Loctite® 601)**  
 Zur Befestigung zylindrischer Teile mit geringern Spaltmaßen (bis 0,1 mm Spalt). Besonders geeignet zur Lagerbefestigung. Toleriert geringe ölartige Verschmutzungen. Getestet und empfohlen von führenden Wälzlagerherstellern.  
**P1 NSF Reg. No.: 123003**