



Gewindedichten

- Ersetzt Hanf, Dichtbänder und Pasten
- Vollständiger Oberflächenkontakt gewährleistet 100-prozentige Dichtheit
- Flüssiges Produkt verstopft keine Filter und Ventile
- Einfache Demontage mit herkömmlichem Werkzeug
- Schnell, sauber – beim ersten Mal dicht

Sind die Teile aus Metall oder Kunststoff?

Handy Hints:

- Alle Teile müssen sauber, trocken und staubfrei sein – verwenden Sie hierzu Loctite® 7063
- Falls die Produkte Loctite® 542, 577, 572 oder 561 bei Temperaturen unter 5 °C angewendet werden, Oberflächen mit Loctite® 7240 (Aktivator) vorbehandeln
- Rückstände von Waschlaugen oder Schneidölen mit heißem Wasser entfernen¹

Lösung

Kunststoff oder Kunststoff/Metall-Kombinationen

Sind Änderungen nach dem Verbinden erforderlich?

Ja

Nein

Nichtaushärtender
Dichtfaden

Flüssigdichtung

55

5331

Beschreibung	Dichtfaden	Aushärtende Paste
Maximale Gewindegröße	getestet bis 4"	3"
Temperaturbeständigkeit	+130 °C	+150 °C
Demontage-Festigkeit	Niedrig	Niedrig
Zu dichtendes Material	Metall, Kunststoff oder beides	Metall, Kunststoff oder beides
Sofordichtheit bei niedrigem Druck	Ja	Ja
Gebindegröße	50 m, 150 m Dichtfaden	100 ml

¹ Trifft nicht auf Loctite® 5331 zu.

Anwendungsbeispiele



Loctite® 55

Zur Anwendung an Kunststoff- und Metallgewinden, speziell für den Heizung- und Sanitärbereich. Loctite® 55 ersetzt Hanf, Pasten und PTFE-Bänder. Freigaben: DVGW-Prüfzeichen DV-5142 AU 0166 (Prüfgrundlagen DIN 30660, EN 751-2), KTW-Empfehlung, BS 6920. Certified to ANSI/NSF Standard 61

Loctite® 5331

Empfohlen für warm- und kaltwasserführende Kunststoffgewinde und Kunststoff/ Metall-Kombinationen. z.B. Kunststoff-Rohrleitungen in Industrie und Landwirtschaft oder Abwassersysteme. Gem. brjt. WRC für Trinkwasser bis 85 °C geeignet. P1 NSF Reg. No.: 123620





Metallgewinde

Sind die Gewinde fein oder grob?

Metrisches und Feingewinde bis $\varnothing 19 \text{ mm}$ (R $\frac{3}{4}$)

Grobgewinde bis Grobgewinde bis $\varnothing 80 \text{ mm}$ (R3) $\varnothing 80 \text{ mm}$ (R3)

Semi-solid

542

(Hydraulik und Pneumatik)

577

(universell)

572

(langsam härtend)

561

Aushärtend, flüssig

Aushärtend, flüssig

Aushärtend, flüssig

Langsam aushärtend

3/4"

3"

3"

3"

+150 °C

+150 °C

+150 °C

+150 °C

Mittel

Mittel

Mittel

Niedrig

Metall

Metall

Metall

Metall

Nein

Ja

Ja

Ja

10 ml, 50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

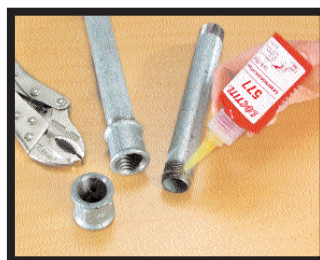
19 g Stick



Loctite® 542

Empfohlen für hochbelastete Feingewindeverbindungen aus Metall an Hydraulik- und Pneumatikanlagen sowie generell für kleine Fittinge. DVGW-Freigabe (Reg.Nr. NG-5146 AR 0855).

Getestet nach EN 751-1. Entspricht BS 6956 Typ A für Gasinstallationen.



Loctite® 577

Mittelfeste Rohrgewindedichtung für Metallgewinde. Geeignet u.a. für Anwendungen bei niedrigen Temperaturen z.B. für Wartungsarbeiten im Außenbereich von Industrieanlagen etc.

DVGW-Freigabe (Reg.Nr. NG-5146 AR 0621). Getestet nach EN 751-1. P1 NSF Reg. No.: 123001 WRC Approval 0302507



Loctite® 572

Empfohlen für alle Grobgewinde aus Metall bei denen eine langsame Aushärtung der Gewindedichtung verlangt ist.

Anwendungen: z.B. Fittinge, Hähne, Ventile.



Loctite® 561

Praktisch anzuwenden, kein Weglaufen. Empfohlen für alle groben Metallgewinde, die demontiert werden müssen. Ideal für viele Anwendungen in der Industrie, u.a. für chemische Anlagen, in der Abwassertechnik und im Automobilbereich.

Zertifiziert nach ANSI/NSF Standard 61