



Schraubensichern – Sichern von Gewindeverbindungen

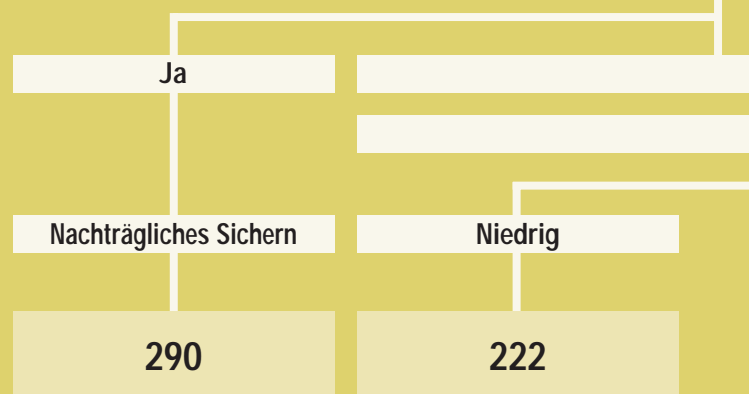
- Vibrationsbeständig
- Einkomponentig – sauber und einfach aufzutragen
- Für alle Gewindearten und -formen geeignet
- Dichtet zugleich im Gewinde

Sind die Teile bereits montiert?

Praktische Hinweise:

- Gewindeteile vor dem Auftragen der Schraubensicherung mit Schnellreiniger Loctite® 7063 reinigen
- Bei der Verarbeitung unter 5 °C, Oberflächen mit Loctite® 7240 (Aktivator) vorbehandeln
- Rückstände von Waschlaugen oder Schneidölen mit heißem Wasser entfernen
- Zum Kleben von Kunststoffteilen: siehe Seite 18/19: Kleben mit Sofortklebstoffen

Lösung



Gewindegröße	Bis M 6	Bis M 36
Festigkeit	Mittel/Hoch	Niedrig
Funktionsfestigkeit ¹	3 Std.	6 Std.
Losbrechmoment geprüft nach DIN 54454	10 Nm	6 Nm
Dauer-Temperaturbeständigkeit	+150 °C	+150 °C
Gebindegröße	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml

¹Durchschnittswert bei 22 °C

Anwendungsbeispiele

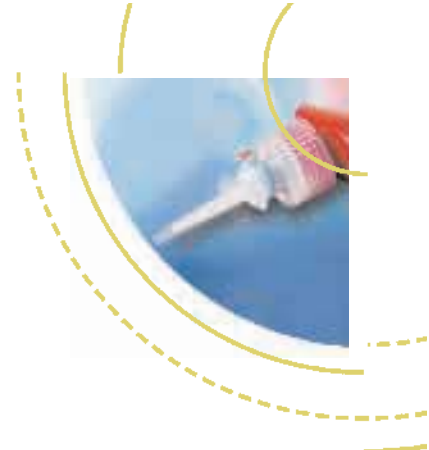


Loctite® 290
Empfohlen zum nachträglichen Sichern von Schrauben. Ideal geeignet für Stellschrauben, Schrauben an Wartungsöffnungen, Vergaserschrauben etc.



Loctite® 222
Niedrigste Schraubensicherung für Verbindungen bis M 36, kann mit normalem Werkzeug wieder gelöst werden. Ideal geeignet für Stellschrauben, Schrauben an Wartungsöffnungen, Vergaserschrauben etc. Ebenfalls geeignet für die Anwendung an Metallen die bei der Demontage brechen könnten. P1 NSF Reg. No.: 123002





Nein

Welche Festigkeiten benötigen Sie?

Mittel		Hoch	
Flüssig	Halbfest	Flüssig	Halbfest
243	248	2701 (Verbessertes 270)	268
Bis M 36	Bis M 50	Bis M 20	Bis M 50
Mittel	Mittel	Hoch	Hoch
2 Std.	6 Std.	6 Std.	24 Std.
20 Nm	19 Nm	38 Nm	25 Nm
+150 °C	+ 150 °C	+150 °C	+150 °C
10 ml, 50 ml, 250 ml	9 g, 19 g Stick	10 ml, 50 ml, 250 ml	9 g, 19 g Stick



Loctite® 243

Geeignet für alle Gewindeverbindungen aus Metall. Verhindert Losdrehen durch Vibration z.B. an Getrieben, Motoren etc. Geringfügig öltolerant. Die Verbindungen sind mit normalem Werkzeug noch demontierbar. Toleriert geringe ölartige Verschmutzungen.

P1 NSF Reg. No.: 123000
Zertifiziert nach ANSI/NSF Standard 61



Loctite® 248

Praktisch anzuwenden, kein Weglaufen. Geeignet bei schwer zugänglichen Klebestellen – über Kopf, unter oder um Maschinen herum – für Teile, die nicht bewegt werden können. Für alle Metallgewinde. Empfohlen für Anlagen, die demontiert werden müssen an Befestigungsschrauben, Werkzeugmaschinen, Pressen, Pumpen, Kompressoren, und Getriebe. **Zertifiziert nach ANSI/NSF Standard 61**



Loctite® 2701

(Verbessertes Loctite® 270)
Geeignet für alle Gewindeverbindungen aus Metall, inklusive passive Materialien, wie z.B. hochlegierter Stahl. Ideal für stark vibrations- und schlagbeanspruchte Gewindeverbindungen, z.B. Stehbolzen an Motoren oder Pumpen etc. **P1 NSF Reg. No.: 123006 – nur Loctite® 270**



Loctite® 268

Geeignet bei schwer erreichbaren Verklebungen oder Teilen, die nicht bewegt werden können. Wirksam bei allen Metallgewinden. Empfohlen für Anlagen, die zur Wartung nicht demontiert werden müssen – z.B. für Wartung oder Reparatur.