

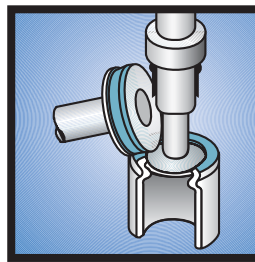


Technische Schmierstoffe – Öle und Trockenschmierstoffe

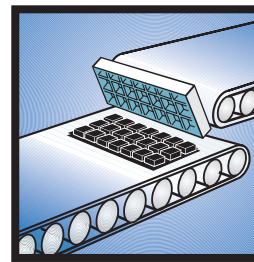
- Verhindern von Festfressen und Verschleiß während der Montage und im Einsatz
- Verhindern von Korrosion im chemisch- und temperaturbelasteten Umfeld
- Lösen von korrodierten Verbindungen

Lösung	Trockenschmierstoff		
	Universeller Einsatz	Lebensmittelfreigabe	Eindringendes Öl mit niedriger Viskosität
	8191	8192	8001 (mit Lebensmittelfreigabe)
Erscheinung	Schwarz	Weißer Paste	Farblos
Grundstoff und Additive	MoS ₂	PTFE	Mineralöl
Viskosität	-	-	11 mm ² /s
Temperaturbereich	-180 bis +450 °C	-180 bis +260 °C	-20 bis +120 °C
Belastung im Vierkugelttest N	-	-	1.800
Gebindegröße	400 ml Aerosol	400 ml Aerosol	400 ml Aerosol

Anwendungsbeispiele



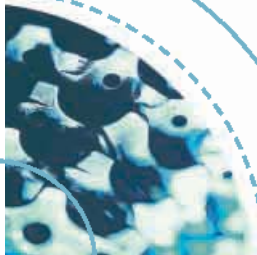
Loctite® 8191
MoS₂ Trockenschmierstoff – Aerosol
Schnelltrocknend.
Schützt Oberflächen vor Festfressen und Korrosion.
Verbessert die Leistung von Ölen und Fetten.



Loctite® 8192
PTFE Trockenschmierstoff
Trockenschmierstoff mit Lebensmittelfreigabe.
Freigabe der Guide CNERNA 1992.
Ideal für die Anwendung an Rollschienen und Förderbändern.
H2 NSF Reg. No.: 122980



Loctite® 8001
Für Lebensmittelindustrie geeignetes Mineralölspray
Eindringendes Mehrzwecköl.
Das Produkt eignet sich für die Lebensmittel- und Textilindustrie sowie die pharmazeutische Industrie.
Optimal zum Schmier von Ventildichtungen, Naben, Ketten, Scharnieren, Schneidmessern in Lebensmittel-fördergeräten und Nähmaschinen geeignet.
H1 NSF Reg. No.: 122999





Öl

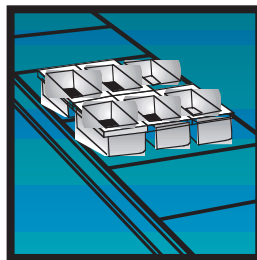
Schmieren von Ketten	Lösen verrosteter und festgefressener Teile	Silikonöl	Schneidöl	Universeller Einsatz
8011	8018	8021	8030/8031	8201
Gelböl	Farblos	Farblos, flüssig	Hellgelb, flüssig	Hellgelb, flüssig
Synthetiköl	Mineralöl	Silikonöl	Mineralöl	Mineralöl
11 mm ² /s	< 100 mPa.s	350 mPa.s	8030: 175 mm ² /s 8031: 46 mm ² /s	17,5 mm ² /s
-30 bis +250 °C	-	-30 bis +50 °C	-	-20 bis +120 °C
1.260	-	-	5.000	-
400 ml Aerosol	400 ml Aerosol	400 ml Aerosol	8030: 250 ml Flasche, 8031: 400 ml Aerosol	400 ml Aerosol



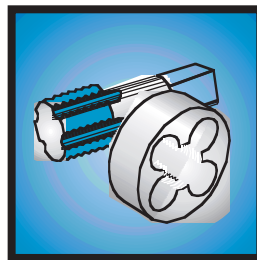
Loctite® 8011
Hochtemperaturölspray
Die Oxidationsbeständigkeit verlängert die Lebensdauer des Schmiermittels. Dieses Produkt wird zum Schmieren offener Getriebe, Förderbändern und Ketten verwendet, die hohen Temperaturen bis 250 °C ausgesetzt sind.
H2 NSF Reg. No.: 122978



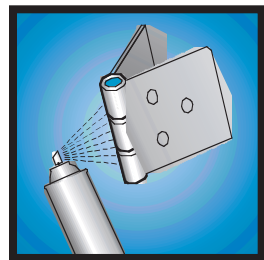
Loctite® 8018
Rostlöser
Löst verrostete, korrodierte und festgefressene Komponenten. Öl mit hoher Eindringwirkung zum Lösen verrosteter oder festgefressener Muttern, Schrauben und Verbindungsstücke sowie Metallkomponenten in Industriemaschinen.
Auch zum Säubern von Teilen vor dem Schmieren und als leichtes Schmiermittel und Rostschutz empfohlen.



Loctite® 8021
Silikonöl
Niedrigviskoses, universell einsetzbares Silikonöl zum Schmieren von metallischen und nichtmetallischen Oberflächen. Kann auch als Trennmittel eingesetzt werden.



Loctite® 8030 Flasche
Loctite® 8031 Aerosol
Schneidöl
Schützt Schneidwerkzeuge. Für zerspanende Arbeiten wie Bohren, Drehen, Sägen und Gewindeschneiden von Stahl und Buntmetallen.
Besonders geeignet für Edelstahl.

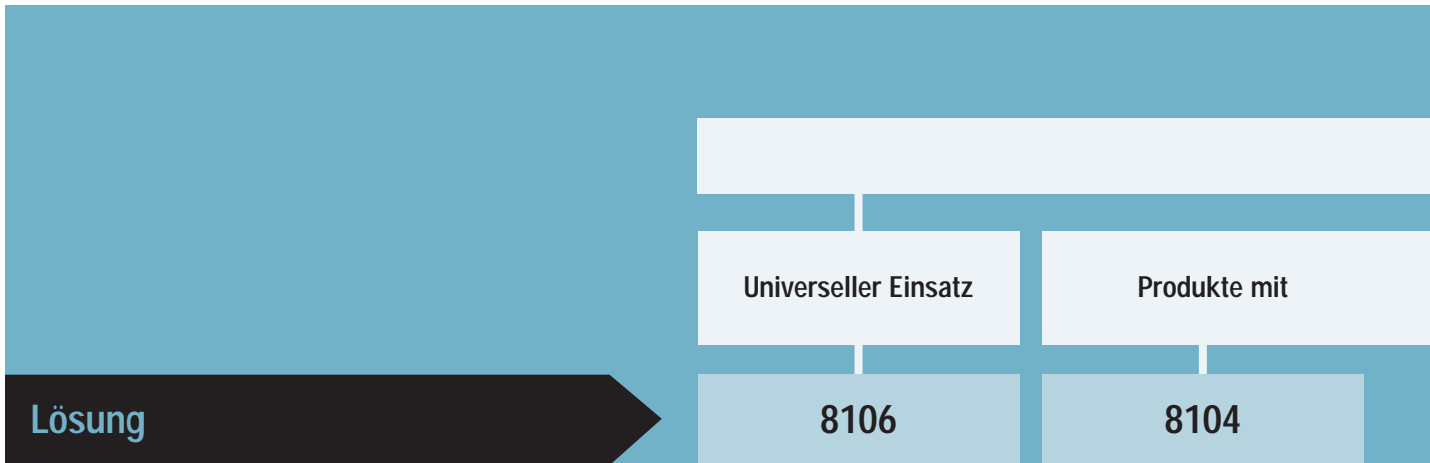


Loctite® 8201
Five Way Spray
Lösen, Schmieren, Reinigen, Feuchtigkeitsverdrängung, Korrosionsschutz.
Zum Lösen festgefressener und korrodierter Schrauben, Muttern und Scharniere, zum Reinigen von Metallen und Kunststoffen und zur Schmierung von Kleinteilen.



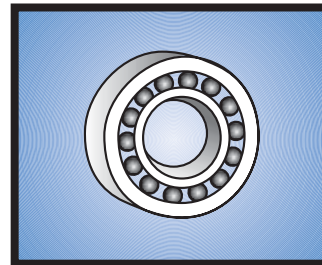
Technische Schmierstoffe – Fette

- Vermeidet das Festfressen und Anfressen während der Montage und des Betriebs
- Verhindert Korrosion und Oxidation in chemisch aggressiven Umgebungen und unter extremen Temperaturen
- Beständig gegen hohe Temperaturen und Drücke

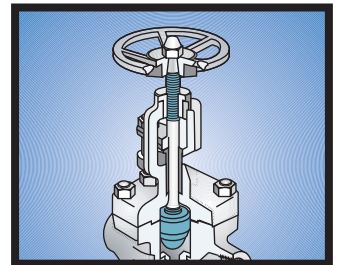


Lösung	8106	8104
Erscheinung	Hellbraun	Farblose Paste
Grundstoff und Additive	Mineral	Silikonöl
Viskosität	Paste	Paste
Verdicker	Lithiumseife	Silica-Gel
Tropfpunkt	185 °C	-
N.L.G.I. Konsistenz Klasse	2	2/3
Schnelllaufefigenschaften DN-Wert	450.000	50.000
Temperaturbereich	-15 bis + 150 °C	-50 bis +200 °C
Belastung im Vierkugelttest N	2500 Schweißkraft	-
Gebindegröße	400 ml Kartusche 1 Liter Dose	1 Liter Dose

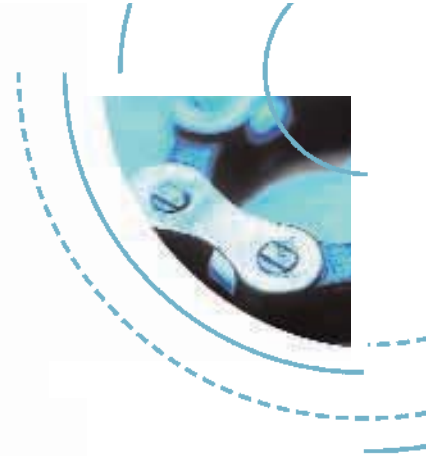
Anwendungsbeispiele



Loctite® 8106
Mehrweckfett
 Zum Schmieren von beweglichen Teilen. Als Korrosionsschutz für Wälz- und Gleitlager sowie Führungen.



Loctite® 8104
Silikonfett mit Lebensmittelfreigabe
 Zur Benutzung an Ventilen und Verschlüssen in der Lebensmittelindustrie sowie für die meisten Kunststoff- und Gummitteile. Lebensmittelfreigabe (FDA gelistete Bestandteile für USDA Kategorie H1 und CNERNA Guid 1992).
 H1 NSF Reg. No.: 122981



Fette

Lebensmittelfreigabe

Hochleistungs-Produkte

Ketten,
Getriebe

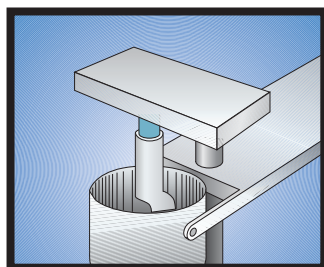
8105

8102

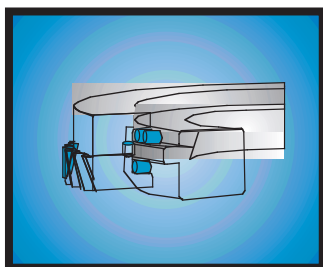
8103

8101

8105	8102	8103	8101
Weiß	Beige Paste	Schwarze Paste	Bernsteinfarbene Paste
Mineralöl	Mineralöl E.P.	Mineralöl E.P. MoS ₂	Synthetiköl E.P.
Paste	Paste	Paste	Paste
anorganisches Gel	Lithium-Seifen-Komplex	Lithium-Seife	Lithium-Seife
-	290 °C	>190 °C	>190 °C
2	2	2	2
150.000	500.000	500.000	-
-20 bis +150 °C	-30 bis +200 °C	-20 bis +150 °C	-25 bis +170 °C
1.600 N Schweißkraft	3.150 N Schweißkraft	3.500 N Schweißkraft	3.150 N Schweißkraft
400 ml Kartusche	400 ml Kartusche	400 ml Kartusche	400 ml Aerosol



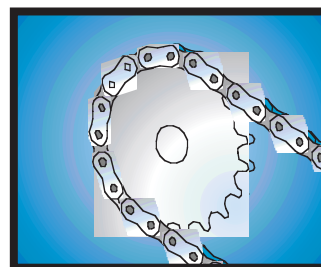
Loctite® 8105
Für Lebensmittelindustrie
geeignetes Mineralfett
Schmiermittel für sich bewegende
Teile. Empfohlen für Maschinen in
der Lebensmittelverarbeitung und
der pharmazeutischen Industrie.
Optimal für in diesen Bereichen
eingesetzte Lager, Nockenwellen,
Ventile und Förderbänder geeignet.
H1 NSF Reg. No.: 122979



Loctite® 8102
Hochleistungsschmierfett
Für hohe Druckbelastungen und hohe
Geschwindigkeiten geeignet. Kann
auch bei hoher Luftfeuchtig-
keit eingesetzt werden. Schmierung
von Gleit- und Wälzlagern, hochbela-
stete offene Getriebe, Muffenverbin-
dungen und Rollschienen.



Loctite® 8103
MoS₂ Fett
Widersteht hohem Druck bei allen
Geschwindigkeiten, Stoßbelastungen
und Vibrationen.
Anwendungen: Wälzlager, Zylin-
derrollenlager, Kegelrollenlager,
Gleitlager, Muffenverbindungen,
Keilwellen, Gewindespindeln und
Rollschienen.

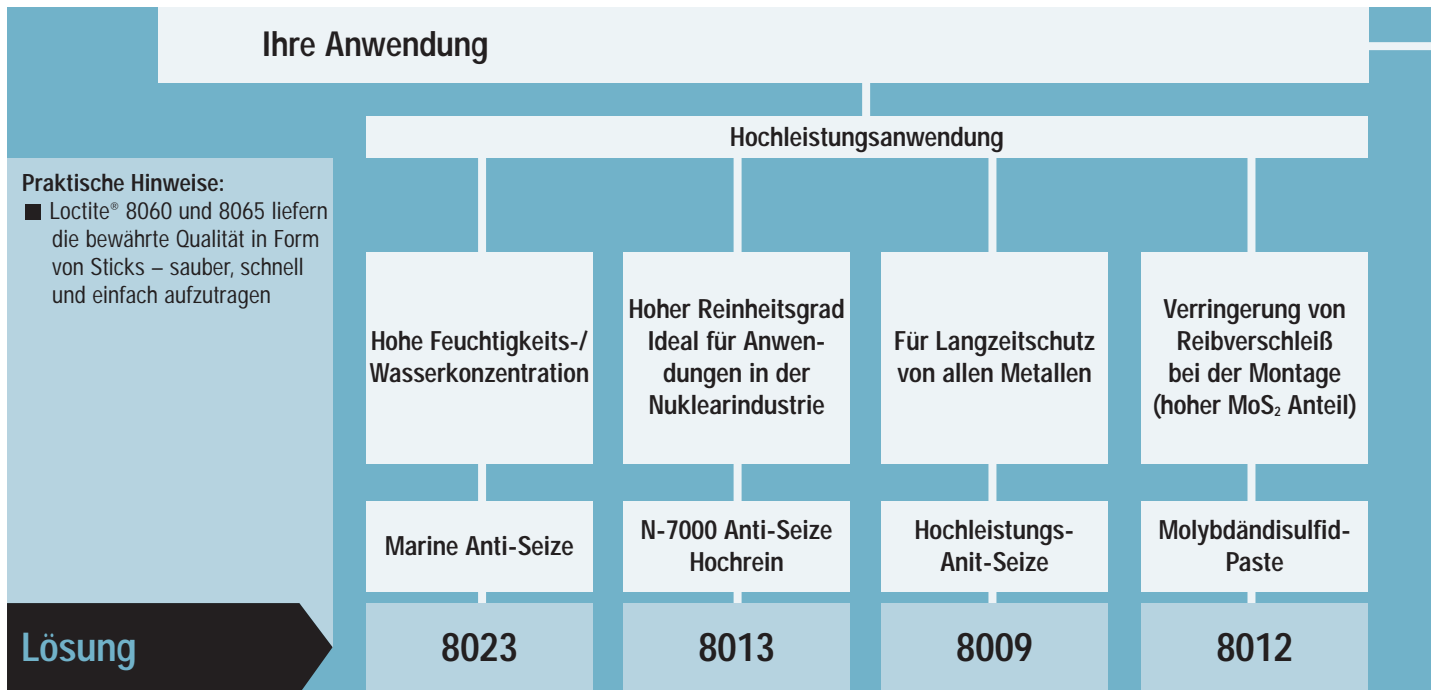


Loctite® 8101
Kettenschmierstoff
Wasserfest.
Kettenschmierstoff mit sehr guten
Haftigenschaften.
Anwendungen: Offene Gleitstellen,
wie Kettentriebe, offene Getriebe
und freiliegende Drahtseile aller Art.



Technische Schmierstoffe – Anti-Seize

- Verhindert Reibung, Verschleiß und Festfressen während der Montage und im Einsatz
- Verhindert Korrosion in Bereichen mit hohen chemischen Beanspruchungen und Temperaturen

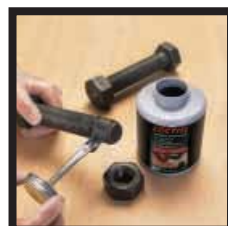


Farbe	Schwarz	Dunkelgrau	Schwarz	Schwarz
Festschmierstoff	Graphit, Kalzium, Bornitrid & Rostschutzmittel	Graphit & Kalziumoxid	Graphit, Kalzium & Fluorid	MoS ₂ & Rostschutzmittel
Drehmomentkoeffizient (k)	0,18	0,16	0,18	0,11
N.L.G.I. Klassifizierung	1	1	1	1
Temperaturbereich	-30 bis +1.315 °C	-30 bis +1.315°C	-30 bis +1.315 °C	-30 bis +400 °C
Gebindegrößen	454 g Pinseldose	454 g Pinseldose	454 g Pinseldose, 3,6 kg Dose	454 g Pinseldose, 6,8 kg Dose
Spezifikationen	American Bureau of Shipping certified MIL-PRF-907E	PMUC D50YP12 General Electric TIL 1117-3R1	–	–

Anwendungsbeispiele



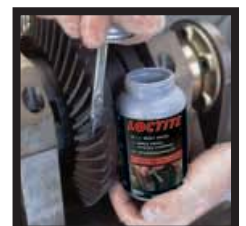
Loctite® 8023 Pinseldose
Anti-Seize mit hervorragender Wasserbeständigkeit und Auswaschresistenz. Geeignet für Edelstahl.



Loctite® 8013 Pinseldose
Hochreines, metallfreies Anti-Seize mit einer exzellenten Chemikalienbeständigkeit. Empfohlen für Edelstahl. Ideal für den Gebrauch in der Nuklearindustrie.



Loctite® 8009 Pinseldose
Metallfreies Anti-Seize für langanhaltende Anti-Seize-Schmierungen auf allen Metallen, auch Edelstahl und Titan.



Loctite® 8012 Pinseldose
MoS₂ Montagepaste mit unübertroffenen Schmierereigenschaften, einer hohen Druckaufnahmefähigkeit und idealen Eigenschaften, Teile in der Anlaufphase (Kaltstart) oder im Betrieb zu schützen.

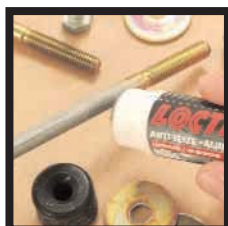


Standardanwendung				
Lebensmittelfreigabe?				
Nein			Ja	
Metallfreie Produkte?			Anwendung mit gelegentlichem Lebensmittelkontakt?	
Nein		Ja	Nein	Ja
C5-A® Anti-Seize auf Kupferbasis	Anti-Seize Aluminium	Anti-Seize Metallfrei	MoS ₂ Montagepaste / -spray	Anti-Seize mit Lebensmittelfreigabe
8007/8008 8065	8150/8151 8060	8153/8156	8154/8155	8014

Kupfer	Grau	Weiß	Schwarz	Weiß
Kupfer & Graphit	8150/8151 Aluminium, Kupfer & Graphit 8060 Aluminium & Graphit	Hochdruckzusätze (E.P. = Extreme Pressure)	MoS ₂	Weißes Öl und Hochdruckzusätze (E.P. = Extreme Pressure)
-	-	-	-	-
1	0	2	0	1
-30 bis +980 °C	-30 bis +900 °C	-25 bis +900 °C	-20 bis +450 °C	-30 bis +400 °C
400 ml Sprühdose, 113 g, 454 g Pinseldose, 3,6 kg Dose, 20 g Stift	400 ml Sprühdose, 500 g Dose, 1 kg Dose, 5 kg Dose, 20 g Stift	400 ml Sprühdose, 500 g Dose	400 ml Sprühdose, 1 kg Dose	907 g Dose
MIL-PRF-907E	SECLF 216	SECLF 216	8154: H2 NSF Reg. No.: 122982	FDA 21 CFR 178-3570 H1 NSF Reg. No.: 123004



C5-A®
Loctite® 8007 Sprühdose
Loctite® 8008 Pinseldose
Loctite® 8065 Stift
Anti-Seize auf Kupferbasis für Schrauben, Muttern, Rohre, Wärmetauscher, etc.. Typische Anwendungsbereiche: Schrauben an Abgasanlagen und Bremszätteln.



Loctite® 8150 Dose
Loctite® 8151 Sprühdose
Loctite® 8060 Stift
Anti-Seize auf Aluminium Basis für Schrauben, Muttern, Rohre, Wärmetauscher, etc.. Typische Anwendungsbereiche: Radnaben.



Loctite® 8153 Sprühdose
Loctite® 8156 Dose
Anti-Seize Metallfrei.
Empfohlen wo Sauberkeit wichtig ist. Einsetzbar auf Edelstahl, Kupferlegierungen, in feuchter Umgebung und allen anderen Standardanwendungen.



Loctite® 8154 Sprühdose
Loctite® 8155 Dose
MoS₂ Montagepaste ist ideal für langsam bewegte oder statisch belastete Verbindungen. Das Produkt verhindert das Fressen bzw. Verschweißen von Preßsitzen und reduziert Verschleiß bei Anlaufprozessen.



Loctite® 8014 Dose
Metallfreies Anti-Seize mit Lebensmittelfreigabe. Zur Verwendung an Teilen aus Edelstahl die in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie eingesetzt werden. Das Produkt kann auch in feuchten Umgebungen eingesetzt werden.