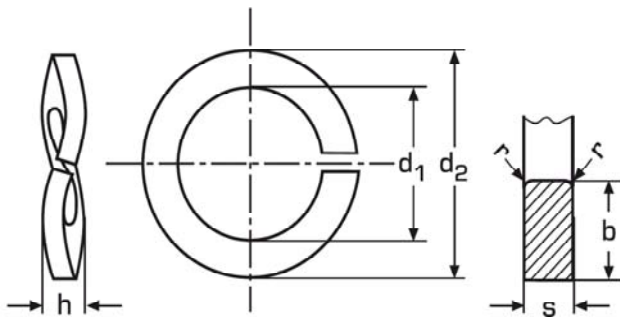


DIN 128 Form B

Federring Form B (gewellt)



Größe	für Gewinde	d1min.	d2max.	hmin.	s
B4	M 4	4,1	7,6	1,2	0,8
B5	M 5	5,1	9,2	1,5	1
B6	M 6	6,1	11,8	2	1,3
B8	M 8	8,2	14,9	2,45	1,6
B10	M 10	10,2	18,1	2,85	1,8
B12	M 12	12,2	21,1	3,35	2,1
B16	M 16	16,2	27,4	4,5	2,8